HITACHI Inspire the Next

スクリュー圧縮機の稼働音診断により、 機器の状態基準保全をサポートします。

■ exilda 遠隔監視・稼働音診断

※1「exiida稼働音診断」は「exiida遠隔監視」の契約が必要です。

「exiida」は日立の空調IoTソリューションの総称です。

「exiida遠隔監視・稼働音診断」はスクリュー圧縮機を搭載した冷凍機やチラーユニットの

圧縮機稼働音を計測し、圧縮機軸受部の摩耗損傷による異音を検出します。この稼働音診断により

従来の「時間基準保全」から「状態基準保全」へのシフトが可能となり、オーバーホール(分解整備)周期の延長や、

設計寿命以前の軸受部の摩耗損傷の検知をサポートします。

※「時間基準保全」は機器の稼働時間により、「状態基準保全」は機器の稼働状態により、適切な保全時期を判断します。

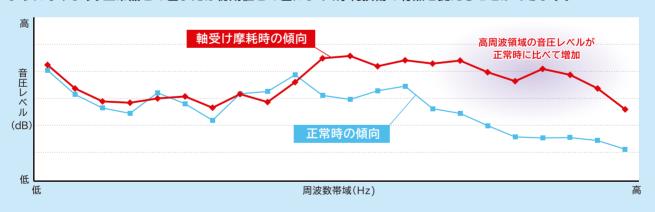
課題

- ◆ 機器の運転点検は行っているが、熟練者の経験による保全時期の判断に委ねている。
- ◆ 機器の運転時間によってオーバーホール(分解整備)などの保全時期を判断している。



圧縮機の稼働音解析による軸受け摩耗検知

スクリュー圧縮機の軸受部が摩耗損傷してくると、稼働音に1,500Hz以上の高周波領域の音圧レベル増加が見られるようになります。正常品との差または初期値との差により、摩耗損傷の有無を捉えることができます。



正常時の稼働データと稼働音データを一定期間学習し、現在のデータとの差異を数値化することで、 軸受部の摩耗損傷による稼働音の音圧レベルの変化を検出*2します。



圧縮機稼働音解析による軸受摩耗損傷の検知により 冷凍機やチラーユニットなどの状態基準保全をサポート。

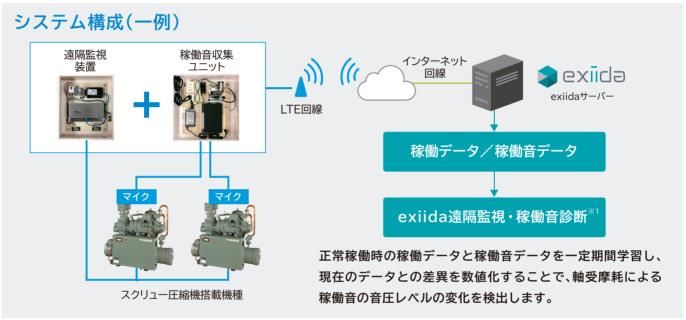
※2 AIに用いられる機械学習と、日立独自のデータ解析技術「高速局所部分空間法」を用いて稼働音解析を実施。

※1「exiida稼働音診断」は「exiida遠隔監視」の契約が必要です。サービス料金は診断対象機器の圧縮機の台数により異なります。 詳細については、当社営業窓口までお問い合わせください。

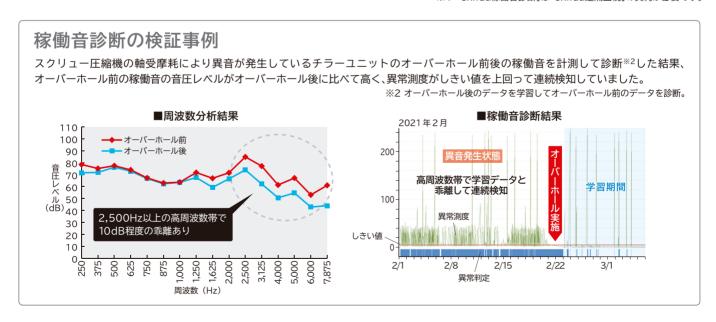
導入によるメリット(イメージ)



※「exiida遠隔監視・稼働音診断」の運用に際しては、部品供給年限に到達する前に整備に関する打合せ(部品先行購入等)が必要となります。上記メリットは機器容量や稼働条件により異なります。オーバーホール時期の延長を保証するものではありません。また、個体差によりオーバーホール推奨時間以前に異音を検知する場合もあります。



※1「exiida稼働音診断」は「exiida遠隔監視」の契約が必要です。



⑥日立グローバルライフソリューションズ株式会社 https://www.hitachi-gls.co.jp/

050-3142-0634

州

カ.

〈サービスエンジニアリング拠点〉

(082) 283-9374

中四国

東 北 (022)225-5972 東 京 050-3144-9973 中 部 (0568)72-0131 関 西 050-3174-8976

このチラシに掲載した内容は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

制作·発行:2022年1月 EX-011